

# 株式会社 松見の会社紹介書



株式会社 松見 事務所・倉庫外観



株式会社 松見  
京都藁屋倉庫外観



株式会社 松見  
塩尻倉庫外観

# 株式会社 松見 会社履歴



株式会社 松見 事務所・倉庫外観

昭和45年(1969年)

松見良進(現社長の父)が、個人経営  
松見研磨材を 起業。

昭和51年(1976年)

皆様の 御陰様にて、現住所に 拡充移転。  
(京都市伏見区竹田浄菩提院町66番地)



株式会社 松見 本社倉庫在庫風景

平成3年

御お客様の 様々な御要求に 御応えすべく、松見研磨材(代表者 松見良進)が、主として 輸入研削材を 扱わせて頂き、株式会社 松見(代表取締役 松見明秀)を新設し、国内の昭和電工株式会社殿を 主とした、各メーカー殿の 研削材の 販売と、再生研削材の 販売及び、各リ・サイクル、リ・ユース目的の 有価物下取とを 分業させて頂く。



株式会社 松見 薬屋倉庫在庫風景

平成10年

松見研磨材 代表者 松見良進の 他界に伴い、松見研磨材を 次男、松見照三に継承し、株式会社 松見は、松見明秀が、代表取締役社長をそのまま務める。



株式会社 松見 事務所風景



株式会社 松見 塩尻倉庫在庫風景



株式会社 松見 薬屋外観



株式会社 松見 塩尻倉庫外観

〈名 称〉 株式会社 松見  
〈所 在 地〉 〒612-8445(本社)  
京都市伏見区竹田浄菩提院町66  
〒612-8443(藁屋倉庫)  
京都市伏見区竹田藁屋町138  
〒399-6461(塩尻倉庫)  
長野県塩尻市大字宗賀字平出93

〈T E L〉 075-621-4648

〈F A X〉 075-621-4492

〈E -m a i l〉 powder-grains-mk@wit.ocn.ne.jp

〈代 表 者〉 代表取締役社長 松見明秀  
(昭和34年12月20日生)

〈従 業 員 数〉 8名(正社員7名 臨時社員1名)

〈資 本 金〉 3,000万円

〈近年の売上高〉 平成22年4月1日～平成22年9月30日まで  
¥328,562,012-(1ヶ月当り平均5,460万円)



株式会社 松見 社員一同

#### 売上金額の推移

	売 上 高
平成21年度	¥462,149,399-
平成20年度	¥742,490,040-
平成19年度	¥674,218,361-

#### 〈業務 内容〉

- 1.)松見研磨材株式会社製造の 研削材と、研磨微粉の 販売。
- 2.)昭和電工株式会社殿製工業用人造研削材の ほぼ全種の 販売。
- 3.)その他、一般研削材・研磨微粉の 販売。
- 4.)リ・サイクル、リ・ユース目的の 御使用済V法研削砥石等と、御使用済研削材等の 有価物下取より、加工製造致す 再生研削材の 販売。
- 5.)その他、リ・サイクル、リ・ユース関連の 加工業務。

## 株式会社 松見の営業品目紹介

### 株式会社 松見の 特徴

#### I.豊富な在庫による 即納品体制

【各、取扱品の 在庫数量が、豊富に有り、即日出荷・翌日納品が、可能で有ります。】

#### II.自家用車での 納品と下取

【御発注量に応じて、自家用車(中型運搬車)4台と、気付所所有車(大型運搬車)2台で、納品・下取を致しますので、日時・作業内容等、御申し付け頂けますようよろしく御願い申し上げます。】

#### III.特殊な販売方法を御検討頂けます

【御使用高・御支払い・先行手配納品等、特殊な販売方法も摘要させて頂いておりますので 各々、御下命の程を よろしく御願い申し上げます。】

# ①松見研磨材 株式会社の

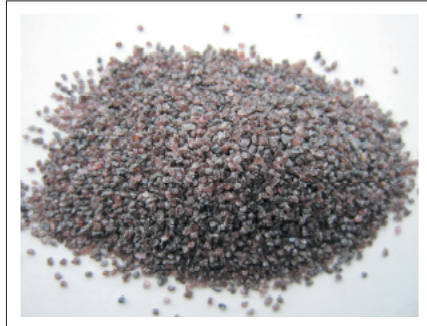
中国大連松見研磨材有限公司製品の販売。

各規格は、以下の通りであります。

何卒どうぞ宜しく 御下命頂けますよう 伏して、御願い申し上げます。

## 各研削材の一般規格

A研削材 (A-MK) F24外観



### ①化学成分 (%)

	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
規格値	≥94.5	1.5~4.0	≤1.5	≤0.5
代表値	95.53	2.76	0.92	0.12

### ②粒度及び嵩比重

粒度	規格値	代表値
F 14	1.89~2.04	1.97
F 16	1.87~2.02	1.95
F 20	1.85~2.00	1.93
F 24	1.83~1.98	1.91
F 30	1.78~1.93	1.86
F 36	1.75~1.90	1.85
F 46	1.73~1.88	1.81
F 54	1.67~1.82	1.75
F 60	1.67~1.82	1.75
F 70	1.62~1.77	1.70
F 80	1.61~1.76	1.69
F 90	1.59~1.74	1.67
F100	1.58~1.73	1.66
F120	1.57~1.72	1.65
F150	1.55~1.70	1.63
F180	1.54~1.69	1.62
F220	1.54~1.67	1.62

### ③比重

規格値	≥3.90	代表値	3.91
-----	-------	-----	------

### ④ロットの大きさ

1,000kg 又は 5,000kg
--------------------

WA研削材 (WA-MK) F24外観



### ①化学成分 (%)

	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Na <sub>2</sub> O	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
規格値	≥99.0	≤0.5	≤0.5
代表値	99.01	0.24	0.12

### ②粒度及び嵩比重

粒度	規格値	代表値
F 14	1.80~1.90	1.85
F 16	1.75~1.90	1.82
F 20	1.75~1.90	1.82
F 24	1.75~1.90	1.82
F 30	1.72~1.87	1.79
F 36	1.71~1.86	1.78
F 46	1.70~1.85	1.77
F 54	1.70~1.85	1.77
F 60	1.70~1.85	1.77
F 70	1.67~1.82	1.74
F 80	1.64~1.79	1.71
F 90	1.60~1.75	1.67
F100	1.56~1.71	1.63
F120	1.55~1.70	1.62
F150	1.52~1.67	1.59
F180	1.50~1.65	1.57
F220	1.50~1.65	1.57

### ③比重

規格値	≥3.94	代表値	3.97
-----	-------	-----	------

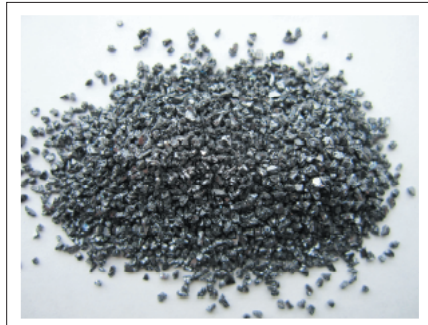
### ④ロットの大きさ

1,000kg 又は 5,000kg
--------------------

# 研削材と研磨微粉の販売

【石材用サンドブラスト加工用 C研削材のみ F24・F30・F36・F46 各粒度研削材  
輸入品を購入させて頂き、日本国内松見研磨材株式会社にて  
整粒加工処理を施工させて頂いております。】

C研削材(C-MK) F24外観



①化学成分(%)

	SiC	FC	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
規格値	≥97.0	≤0.5	—
代表値	98.34	0.14	—

②粒度及び嵩比重

粒 度	規 格 値	代 表 値
F 14	1.48~1.63	1.55
F 16	1.48~1.63	1.55
F 20	1.48~1.63	1.55
F 24	1.49~1.64	1.57
F 30	1.49~1.63	1.56
F 36	1.49~1.63	1.56
F 46	1.51~1.62	1.56
F 54	1.48~1.60	1.54
F 60	1.48~1.60	1.54
F 70	1.48~1.60	1.54
F 80	1.46~1.58	1.52
F 90	1.45~1.57	1.51
F100	1.45~1.57	1.52
F120	1.43~1.57	1.50
F150	1.40~1.54	1.49
F180	1.38~1.52	1.45
F220	1.38~1.52	1.45

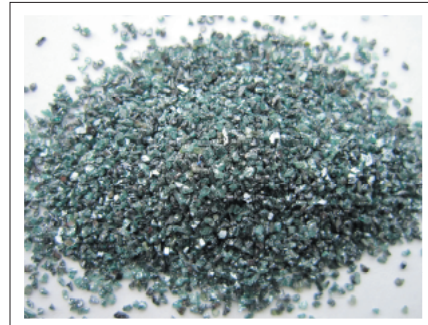
③比重

規格値	≥3.18	代表値	3.22
-----	-------	-----	------

④ロットの大きさ

1,000kg 又は 5,000kg
--------------------

GC研削材(GC-MK) F24外観



①化学成分(%)

	SiC	FC	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
規格値	≥98.0	≤0.4	—
代表値	99.31	0.15	—

②粒度及び嵩比重

粒 度	規 格 値	代 表 値
F 14	1.49~1.57	1.53
F 16	1.49~1.57	1.53
F 20	1.45~1.57	1.51
F 24	1.45~1.57	1.51
F 30	1.45~1.57	1.51
F 36	1.45~1.57	1.51
F 46	1.45~1.57	1.51
F 54	1.45~1.57	1.51
F 60	1.45~1.57	1.51
F 70	1.43~1.56	1.50
F 80	1.40~1.55	1.43
F 90	1.42~1.55	1.48
F100	1.35~1.51	1.38
F120	1.38~1.52	1.45
F150	1.35~1.49	1.42
F180	1.33~1.47	1.40
F220	1.33~1.47	1.40

③比重

規格値	≥3.18	代表値	3.22
-----	-------	-----	------

④ロットの大きさ

1,000kg 又は 8,000kg
--------------------

# 研削砥石用研削材と他一般規格の粒度分布表

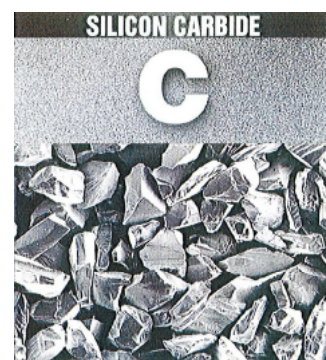
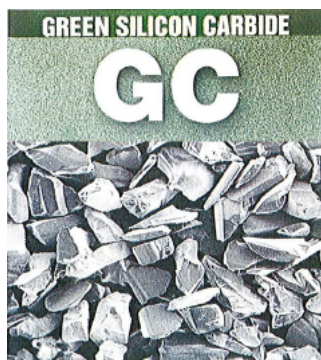
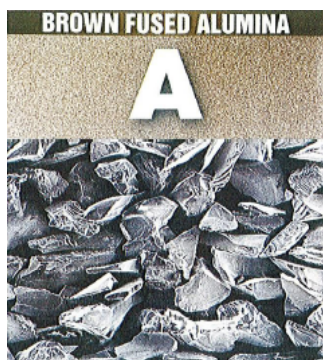
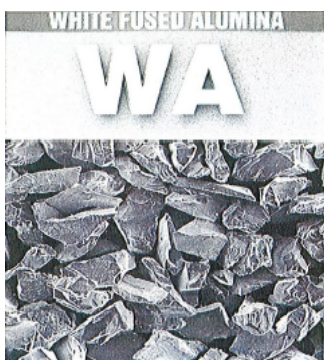
粗粒の粒度分布

JIS R6001-1987

粒度の 3段目	ふるい目開き (mm, μm)	ふるい	規 格				粒度 (F) 8
	4.00	1段	100% 通過				0
	3.35						10
	2.80	2段	一定量以下				0
	2.36	3段	一定量以上				12
8	2.00	4段	3段及び4段を合わせて 一定量以上				20
10	1.70	5段	通過量が最大3%				0
12	1.40		24				14
14	1.18		0 30				20
16	1.00		0 36				0
20	850		25 0				16
24	710		45 25				20
30	600		54 65 45 25				0
36	500		0 60 (3) 65 45				0
46	425		0 70 (3) 65				30
54	355		30 0 80 (3)				40
60	300		40 30 0 90				65
70	250		65 40 25 0 100				(3)
80	212		(3) 65 40 25 0				120
90	180		(3) 65 40 20				0
100	150		(3) 65 40				150
120	125		(3) 65				0
150	106		(3) 65				180
180	90		(3)				0
220	75		(3)				15
	63						40
	53						15
	45						40
							60

※その他、研磨布紙用規格・P規格品も  
製造させて頂いております。

又、その他の ANSI規格等、各々製造させて  
頂いておりますので、何卒どうぞ宜しく  
御下命頂けますよう、御願い申し上げます。



# 各研磨微粉の一般規格

A研磨微粉 #320外観



①化学成分(%)

	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
規格値	≥90.0	≤5.0	≤5.0	≤0.8
代表値	95.01	3.08	1.06	0.07

WA研磨微粉 #320外観



①化学成分(%)

	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Na <sub>2</sub> O	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
規格値	≥99.0	≤0.5	≤0.1
代表値	99.12	0.25	0.08

C研磨微粉 #320外観



①化学成分(%)

	SiC	FC	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
規格値	≥92.0	≤1.5	≤0.5
代表値	96.92	0.11	0.07

GC研磨微粉 #320外観



①化学成分(%)

	SiC	FC	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
規格値	≥96.0	≤0.5	≤0.5
代表値	99.03	0.12	0.06

②粒度分布規格

粒度	最大粒子径	累計高さ3% 点の粒子径	累計高さ50% 点の粒子径	累計高さ94% 点の粒子径	粒度	最大粒子径	累計高さ3% 点の粒子径	累計高さ50% 点の粒子径	累計高さ94% 点の粒子径
# 240	127.0以下	103.0以下	57.0±3.0	40.0以上	#1000	32.0以下	27.0以下	11.5±1.0	7.0以上
# 280	112.0以下	87.0以下	48.0±3.0	33.0以上	#1200	27.0以下	23.0以下	9.5±0.8	5.5以上
# 320	98.0以下	74.0以下	40.0±2.5	27.0以上	#1500	23.0以下	20.0以下	8.0±0.6	4.5以上
# 360	86.0以下	66.0以下	35.0±2.0	23.0以上	#2000	19.0以下	17.0以下	6.7±0.6	4.0以上
# 400	75.0以下	58.0以下	30.0±2.0	20.0以上	#2500	16.0以下	14.0以下	5.5±0.5	3.0以上
# 500	63.0以下	50.0以下	25.0±2.0	16.0以上	#3000	13.0以下	11.0以下	4.0±0.5	2.0以上
# 600	53.0以下	43.0以下	20.0±1.5	13.0以上	#4000	11.0以下	8.0以下	3.0±0.4	1.3以上
# 700	45.0以下	37.0以下	17.0±1.3	11.0以上	#6000	8.0以下	5.0以下	2.0±0.4	0.8以上
# 800	38.0以下	31.0以下	14.0±1.0	9.0以上					

※粒度分布規格には、研磨布紙用P規格粒度品も、製造させて頂いておりますので、何卒どうぞよろしく御下命の程を 御願ひ申し上げます。

## ②昭和電工株式会社殿製工業用人造研削材の販売

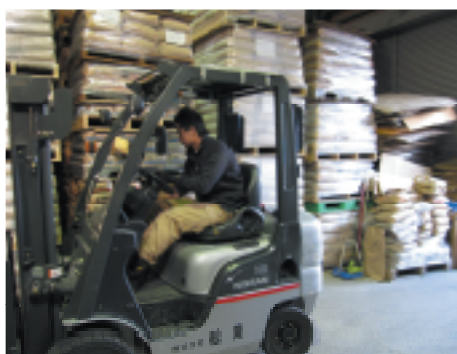
昭和電工株式会社殿製工業用人造研削材を 各々、在庫させて頂き、御客様の御希望日に御希望数量を 御納入させて頂くべく、整庫させて頂いております。  
何卒どうぞよろしく 御購入頂けますよう 伏して、御願い申し上げます。

### 本社倉庫の在庫状況

2F  
倉庫



1F  
倉庫



### 塩尻倉庫の在庫状況





### ③リ・サイクル、リ・ユース目的の 御使用済V法研削砥石等と、御使用済研削材等の 有価物下取りより、加工製造致す再生研削材の販売

当社が、リ・サイクル、リ・ユース目的の再生研削材を販売致す為に、下記各品の有価物下取（販売者責任に基づく、再生再利用目的の下取）を実施させていただきますので、株式会社 松見より、研削材を 御購入の御客様は 是非、御利用頂けますようどうぞ宜しく 御願い申し上げます。

#### ③-1 有価物下取 (販売者責任に基づく再生再利用目的の 有価物下取、又は 下取)

##### A) サンドブラスト加工後等の 御使用済研削材の 有価物下取

販売者責任に基づく、再生再利用目的の 有価物下取可能品は、

- ◎基本的に当社の研削材を 御購入頂きまして、御使用頂きました御使用済品
- ◎各品種(A・WA・C・GC)に選別されている御使用済品
- ◎乾式御使用済品(乾粉で有ります事)
- ◎主成分 A・WA ( $Al_2O_3 \geq 70\%$ )  
C・GC (SIC  $\geq 70\%$ ) 各、含有の御使用済品

有価物価格は —————> 御使用済主成分

成分値	御使用済主成分	
	$Al_2O_3$	SIC
70%~80%	@0.50/kg	@0.50/kg
80%~85%	@1~2/kg	@1~5/kg
85%~90%	@3~5/kg	@6~10/kg
$\geq 95\%$	@25/kg	@40/kg
$\geq 97\%$	@40/kg	@60/kg



当社御納入・下取兼運中型車

下取方法は、  
水濡れ不可にて、フレコンバックに御入れ頂ければ、  
納品と、下取り兼運させていただきます。  
どうぞ宜しく 御願い申し上げます。

##### B) ヴイトリファイト法研削砥石 御使用済品等の 有価物下取、又は 下取

各品種毎、各々単体に選別頂き、パレット積み 又は、パレテーナ内に 並入頂き、  
当社納品・下取車にて、下取らせて頂きます。

その有価物価格は		
A		@0.5/kg~@2.0/kg
WA		@0.5/kg~@2.0/kg
C		@0.5/kg~@10.0/kg
GC		@0.5/kg~@20.0/kg
セラミック砥粒 30%以上混入品		@0.5/kg~@20.0/kg

※その他、SIC棚板等 SIC系焼成炉用品の 御使用済品も@1-/kg~@20-/kgにて、有価物下取りさせていただきます。  
どうぞ宜しく、御下命の程を 御願い申し上げます。

##### C) レチノイド法研削砥石の 御使用済品等で、 $Zr_2O_3$ 系研削材が、50%以上含有する物品と、セラミック砥粒が、30%以上含有する物品に限る、有価物下取、又は 下取

レチノイド法研削砥石の 御使用済品等で、 $Zr_2O_3$ 系研削材が、50%以上含有する物品と、  
セラミック砥粒が、30%以上含有する物品、各々を 混合無くパレット積み、又は パレテーナ  
内に並入頂き、当社納品下取車にて下取らせて頂きます。

有価物下取価格は、 $Zr_2O_3$ 系研削材50%以上含有 @1/kg~@20/kg  
セラミック 砥粒30%以上含有 @1/kg~@20/kg

### ③-2 再生研削材 加工製造販売

(現在は、当社気付日本国内で、再生研削材を 加工製造致して おります)

各種研削砥石より、再生研削材を 加工製造させて頂き、各規格製品として、販売させて頂いております。皆様方の御下命を 何卒どうぞ宜しく 御願い申し上げます。

#### ③-2-A ヴィトリファイト法研削砥石よりの再生研削材

③-1より、有価物下取させて頂きました、御使用済ヴィトリファイト法研削砥石等の同一品種(Aのみ・WA赤白別・Cのみ・GCのみ・セラミック砥粒のみ)同一粒度グループ毎に (F30とF36・F46とF60・F80とF100・F120とF150・F180より細目の5グループ) 解砕致し、再生研削材を 取出します。

(工程例)

再選別 → 可焼 → 急冷 → 解砕 → 磁選 → 大選別 → ロースト可焼 → 磁選整粒袋詰



Amkv2 F36



RWAmkv2 F36



PAmkv2 F46



LCXmkv2 F80

#### ③-2-B レヂノイド法研削砥石よりの 再生研削材

③-1より、有価物下取させて頂きました、レヂノイド法研削砥石を 基本的には、リサイクル研削材として、(研削砥石を 製造成されました製造メーカー様にて、再使用頂くリ・サイクル研削材) 再生加工させて頂く場合が、一般的ですが、最近、場合によっては 再生研削材として、転売させて頂く場合も有ります。皆様の御下命を 何卒どうぞ宜しく 御願い申し上げます。

(工程例)

再選別 → 薬品処理と加圧 → 乾燥可焼 → 急冷 → 焼却分解・研削材取出し  
(48h~200h焼却)  
→ 酸洗処理と中和洗処理 → 乾燥とロースト処理 → 磁選整粒袋詰



Z50B F16



Z30B F14



Z60B F24



M LCXB F46

### ③-2-C 御使用済研削材のリ・ユース加工製造販売

③-1より、有価物下取りさせて頂きました 御使用済研削材 各品種毎は、その成分により、再生研削材として、リ・ユース転売させて頂きます。皆様の御下命を何卒どうぞ宜しく、御願い申し上げます。

例

(サンドブラスト加工、御使用済研削材の再生工程)

#### A F36御使用済品

$Al_2O_3 \geq 90.0\%$   
 $Fe_2O_3 \leq 1.0\%$



御納入・下取 兼運車

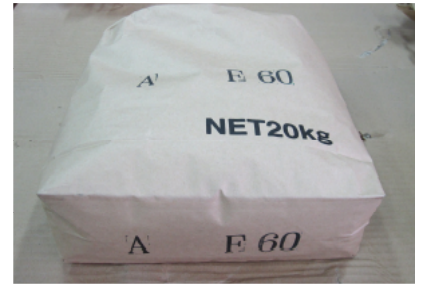
通水 → 乾燥 → 可焼 → 磁選・整粒袋詰後、耐火建材用として転売させて頂きます。



当社販売者責任に基づく再生再利用目的の有価物下取りの包装例



A F36御使用済品の上記工程施行後の再生研削材



A F36御使用済品の上記工程施行後の包装体例

#### WA F46御使用済品

$Al_2O_3 \geq 94.0\%$   
 $Fe_2O_3 \leq 1.0\%$

乾燥可焼 → 磁選・整粒袋詰後、耐火建材用として、転売させて頂きます。



当社販売者責任に基づく再生再利用目的の有価物下取りの包装例



WA F46御使用済品の上記工程施行後の再生研削材



WA F46御使用済品の上記工程施行後の包装体例

皆様方も、再生研削材の特徴を 御理解頂き、御使用の御検討を 承れますよう、何卒どうぞ宜しく御願い申し上げます。



# 株式会社 松見 所在地

※地下鉄京都線 竹田駅下車（6番出口より降駅）



## MEMO



株式会社 松見

本社 京都市伏見区竹田浄菩提院町66  
TEL (075) 621-4648  
FAX (075) 621-4492